



screenflex

to folie, niezastąpione na
**SPAWALNICZE KURTYNY,
ZASŁONY WSTĘGOWE ...**

A. DEFINICJA

SCREENFLEX to materiał z uplastycznionego polichlorku winylu* z dodatkami poprawiającymi jego właściwości celem ochrony ludzi przed szkodliwymi skutkami występującymi w procesie spawania łukowego.

SCREENFLEX spełnia wymogi standardów europejskich (EN 1598) w zakresie ochrony wzroku oraz odporności ogniowej. Produkowany jest w pasach o grubościach 2 lub 3 mm i szerokościach 200 lub 300 mm oraz arkuszach o grubościach od 0,5 do 1 mm i szerokości 1500 mm.

* Polichlorek winylu (PCW) to polimer uzyskiwany w procesie polimeryzacji monomeru chlorku winylu. Jest to syntetyczny komponent węglowodoru (z oleju mineralnego) i chlorku (z soli); wszechstronnie sprawdzony rodzaj tworzywa sztucznego.

B. ZASTOSOWANIE

Przezroczyste lub nieprzezroczyste kurtyny i zasłony wstęgowe chroniące przed szkodliwym oddziaływaniem procesów spawalniczych na ludzi.

Przegrody wewnętrzne

- izolowanie / separacja stanowisk spawalniczych
- odgradzanie / wydzielanie wydziałów spawalniczych.

C. WŁASNOŚCI

1. Materiałowe, właściwe dla PCW

- elastyczność i miękkość
- przezroczystość lub nieprzezroczystość
- izolacyjność cieplna i dźwiękowa
- odporność na wstrząsy i rozdarcia
- nieprzepuszczalność gazów i wilgoci
- przetwarzalność wtórna
- ekonomiczność
- użyteczność i prostota konserwacji

2. Specjalne, dla procesu spawania

- ochrona oczu przed promieniowaniem UV - ultrafioletowym oraz IR - podczerwonym
- odbicie promieniowania UV oraz IR
- stabilność materiałowa na promieniowanie UV
- ochrona ogniowa
- odporność palna

Pasy standardowe* - przykład

| | |
|-------------------------|---------|
| (ref 302 E) czerwony | 300 x 2 |
| (ref 312 E) mat zielony | 300 x 2 |
| (ref 322 E) brązowy | 300 x 2 |
| (ref 115 E) zielony | 300 x 2 |

* dostawa w zwojach



| DANE TECHNICZNE | NORMA | JEDN. | SCREENFLEX |
|------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|------------|
| Gęstość przy 20°C | DIN 53479 ASTM D792 | g/cm ³ | 1,33 |
| Twardość Shore'a | DIN 53505 | | 80 |
| Wydłużenie przy rozciąganiu | DIN 53455 ASTM D638 NFT 51034 | % | 300 |
| Wytrzymałość na rozciąganie | DIN 53455 ASTM D638 NFT 51034 | daN/mm ² | 1,8 |
| Wydłużenie po zerwaniu | NFT 51034 | % | 62 |
| Absorpcja wody | DIN 53495 | % | -0,2 |
| Przepuszczalność światła | ASTM D1003 | % | >80 |
| Odporność na rozciąganie | DIN 53515 | daN/cm ² | >55 |
| Mięknienie, pkt Vicat'a | NFT 51021 | °C | 50 |
| Odporność temperaturowa | CLASH BERG | °C | +50 / -15 |
| Izolacyjność dźwiękowa | DIN 52210 | dB | >35 |

 **kolbud**[®]

SYSTEMY BRAMOWE

TECHNIKA PRZELADUNKÓW

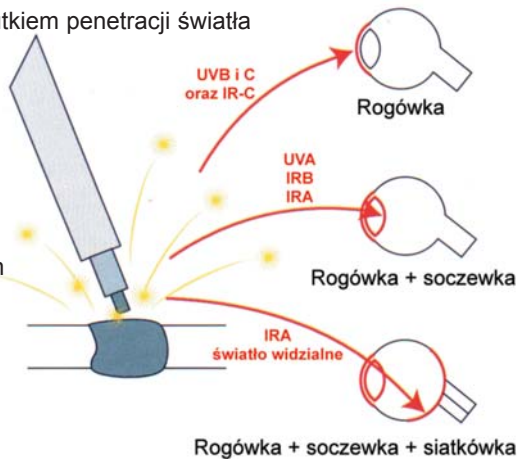
SZKODLIWOŚĆ PROMIENIOWANIA

Możliwości uszkodzenia wzroku skutkiem penetracji światła

Promieniowanie podczerwone i ultrafioletowe

| | Długość fali w nanometrach* (* $1 \cdot 10^{-9}$ metra) |
|-----|--|
| IRA | >780 / 1400 |
| IRB | 1400 / 3000 |
| IRC | >3000 nm < 1 mm |
| UVA | 315 - 380 |
| UVB | 280 - 315 |
| UVC | 100 - 280 |

IR = podczerwień
UV = ultrafiolet



WYMOGI

STANDARD EUROPEJSKI

Przepuszczalność promieniowania - transmisja (§4.1.EN 1598)

Przepuszczalność promieniowania mierzona jest w zakresie 210 do 140 nanometrów.

Współczynnik transmisji powinien wynosić:

- mniej niż 0,002% dla zakresu 210 do 313 nm
- mniej niż 3% dla zakresu 313 do 400 nm
- współczynnik ryzyka winien być <1 dla zakresu 400 - 1400 nm.

Odbicie (§4.2.EN 1598)

Dla zakresu 230 do 400 nm współczynnik odbicia powinien być mniejszy od 10% i odbicie światła mniejsze niż 10%.

Stateczność na promieniowanie (§4.3. EN 1598)

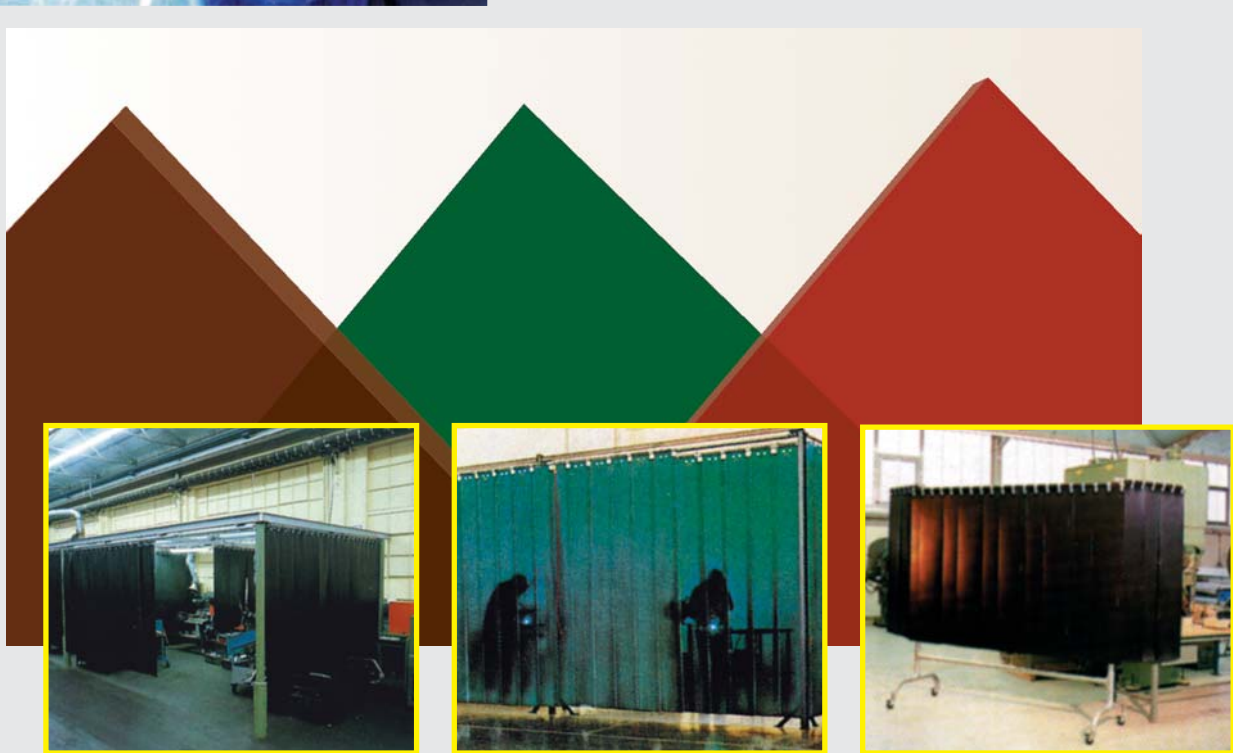
Wahania względnej transmisji promieniowania w świetle widzialnym nie mogą być większe niż +/- 20%.

Bezpieczeństwo pożarowe lub odporność palna (§4.4. EN 1598)

W teście ogniowym płomień nie powinien osiągnąć na próbce wysokości 150 mm. Po usunięciu palnika próbka nie powinna się tlić.

* * *

EXTRUFLEX uzyskuje folie PCW spełniające powyższe wymagania stosując w procesie produkcyjnym odpowiednie stabilizatory dla wysokiej odporności na promieniowanie UV, ograniczające utlenianie i zwiększające odporność termiczną.



Nasz przedstawiciel

kolbud[®]

SYSTEMY BRAMOWE

TECHNIKA PRZELADUNKÓW

extruflex

Prospekt nie jest atestem cech użytkowych produktów, podane dane techniczne mają charakter informacyjny.