



techniflex

to folie, optymalne na
**OBUDOWY, OKŁADZINY
i PŁYTY ...**
jako elementy tłumiące
drgania, hałas ...,
przeciwudarowe, odbojowe,
uszczelniające ...

A. DEFINICJA

TECHNIFLEX to materiał barwiony z uplastycznionego polichlorku winylu* z dodatkami poprawiającymi jego właściwości czyniąc go szczególnie odpornym na wstrząsy, pękanie i rozdarcia. Umożliwia to wykorzystywanie folii do produkcji mocnych a elastycznych elementów technicznych o różnych wymiarach. Produkowany jest w pasach i arkuszach o grubościach od 2 mm do 10 mm i szerokościach od 200 mm do 2200 mm.

* Polichlorek winylu (PCW) to polimer uzyskiwany w procesie polimeryzacji monomeru chlorku winylu. Jest to syntetyczny komponent węglowodoru (z oleju mineralnego) i chlorku (z soli), jeden ze starszych (1930 r.); wszechstronnie sprawdzony rodzaj tworzywa sztucznego.

B. ZASTOSOWANIA

Uniwersalność dzięki dobrym parametrom mechanicznym i szerokiemu zakresowi odporności chemicznej.

- ochronne pasy bezpieczeństwa najazdowych bram wahadłowych
- dolne zespoły antywstrząsowe drzwi i bram przemysłowych
- zamknięcie wlotów / wylotów środków transportu wewnętrznego
- ochronne płyty w kabinach do piaskowania
- okładziny przeciwickrowe w kabinach szlifierskich
- obudowy, okładziny tłumiące hałas (efektywność 35 dB)
- podkłady amortyzujące, tłumiące drgania maszyn
- przekładki sprężyste uszczelniające komory i naczynia
- wykładziny ochronne skrzyń ładunkowych pojazdów - wywrotek
- pokrycia stołów roboczych w przemyśle precyzyjnym i meblowym
- blaty stołów laboratoryjnych
- podatne, elastyczne elementy techniczne (wykrawane i zgrzewane) np. uszczelki, przekładki, odboje, zderzaki, łączniki kształtowe itp
- inne ...



DANE TECHNICZNE	NORMA	JEDN.	TECHNIFLEX
Gęstość przy 20°C	DIN 53479 ASTM D792	g/cm ³	1,2-1,5
Twardość Shore'a	DIN 53505		65-95
Wydłużenie przy zerwaniu	DIN 53455 ASTM D638 NFT 51034	%	280-400
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53455 ASTM D638 NFT 51034	daN/mm ²	1-2
Wydłużenie po zerwaniu	NFT 51034	%	50-80
Absorpcja wody	DIN 53495	%	-0,2
Przepuszczalność światła (nieprzezroczystość)	ASTM D1003	%	0
Odporność na rozdarcie	DIN 53515	daN/cm ²	28-70
Mięknienie, pkt Vicat'a	NFT 51021	°C	46-60
Odporność temperaturowa	użytkowy zakres temperaturowy	normalny niski	+50 / -15 +30 / -25
Izolacyjność dźwiękowa	DIN 52210	dB	>35

 **kolbud**[®]

SYSTEMY BRAMOWE

TECHNIKA PRZELADUNKÓW

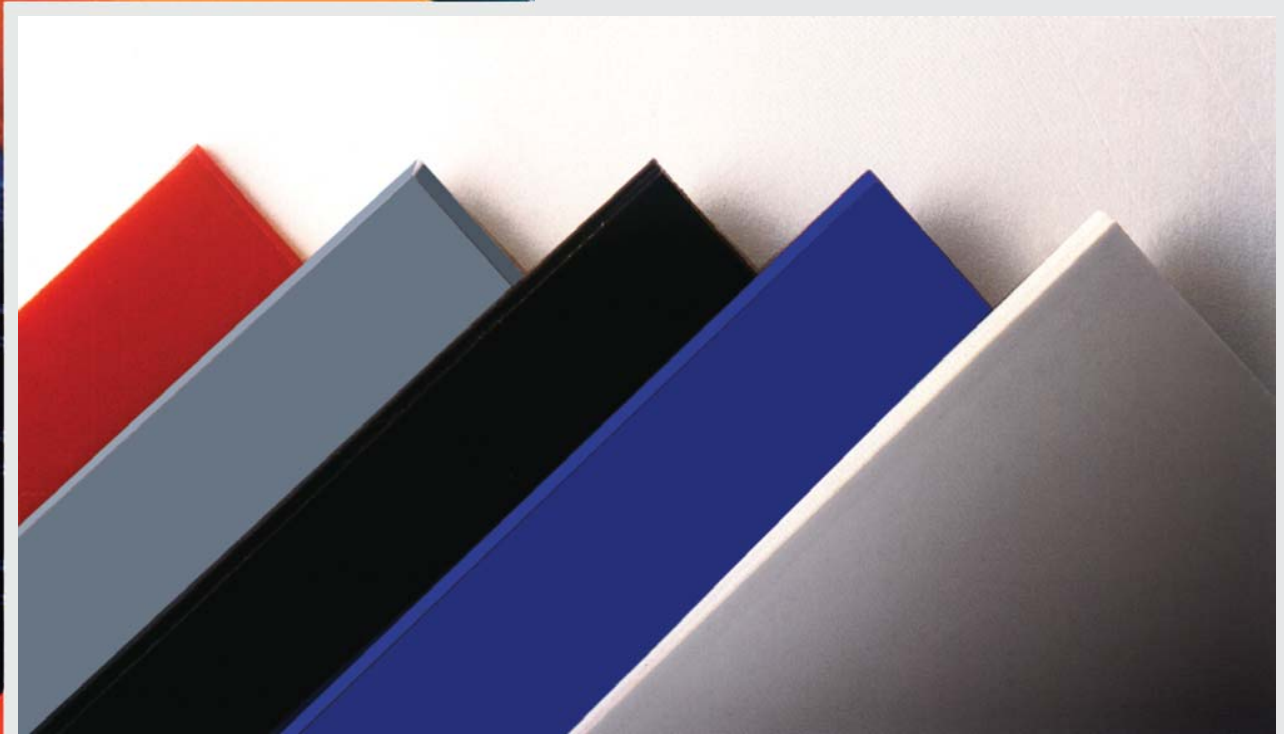
C. WŁASNOŚCI

1. Materiałowe, właściwe dla PCW

- podatność na barwienie - szerokie spektrum barw
- elastyczność i miękkość
- przezroczystość lub nieprzezroczystość
- izolacyjność cieplna i dźwiękowa
- odporność na wstrząsy i rozdarcia
- nieprzepuszczalność gazów i wilgoci
- przetwarzalność wtórna
- ekonomiczność
- użyteczność i łatwość konserwacji

2. Specjalne, właściwe dla TECHNIFLEX

- różnorodność kolorów
- nieprzezroczystość
- odporność mechaniczna
- antystatyczność
- odporność ogniowa



Rozmaitość kolorów folii* - przykład

(ref 150) szary	RAL 7001
(ref 152) żółty	RAL 1021
(ref 153) czarny	RAL 9005
(ref 154) niebieski	RAL 5017
(ref 156) biały	RAL 9003
(ref 159) zielony	RAL 6024
(ref 161) czerwony	RAL 6013
(ref 162) pomarańczowy	RAL 2004
(ref 164) beżowy	RAL 1013

* dostawa w zwojach lub arkuszach

Nasz przedstawiciel

 **kolbud**[®]

SYSTEMY BRAMOWE

TECHNIKA PRZELADUNKÓW

 **extruflex**

Prospekt nie jest atestem cech użytkowych produktów, podane dane techniczne mają charakter informacyjny.